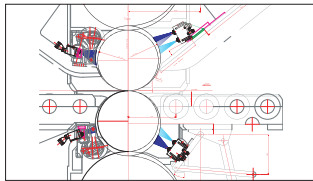


KALTWALZEN VON STAHL, WARM- UND KALTWALZEN VON ALU DÜSEN UND SYSTEME ZUR STEIGERUNG VON QU UND WIRTSCHAFTLICHKEIT



Selektives Walzenkühlsystem individuell eingeplant



Modulax und EVA Düsenventile für jedes Walzwerk



Modulax Superior Ventile



SELECTOSPRAY® ist ein unverzichtbares Stellglied für die Planheitsregelung. Es korrigiert zuverlässig unsymmetrische Panheitsdefekte und unterstützt die Walzenbiegung.

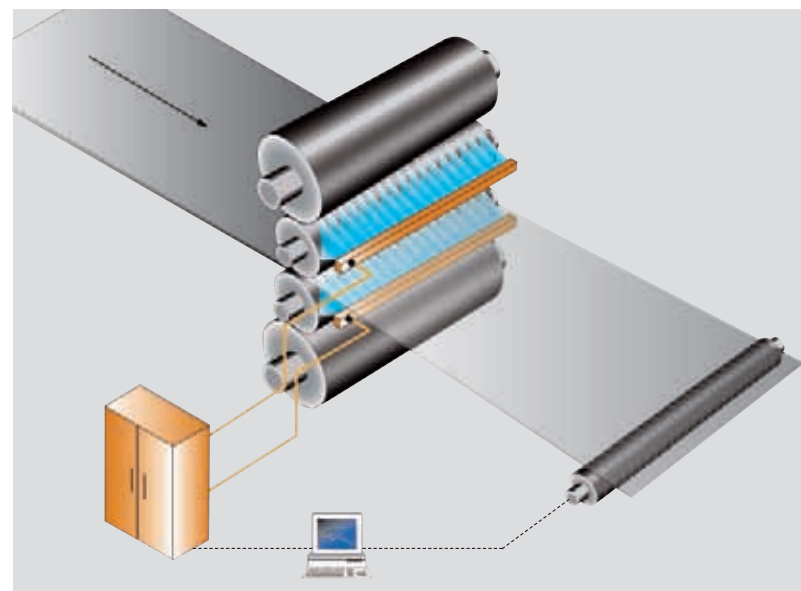
Mehr als 230 Lechler Walzenkühlsysteme SELECTOSPRAY® wurden bisher in Kaltwalzwerken für Stahl, Aluminium und NE-Metallen, aber auch in Aluminium Warmwalz- sowie in Folienwalzwerken weltweit installiert. Profitieren Sie von unserem umfassenden Know-how in diesem Fachbereich.

SELECTOSPRAY® Düsenventile

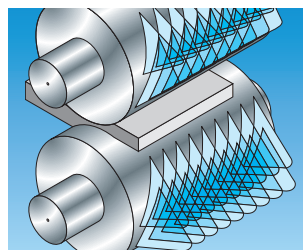
Das neue Düsenventil **MODULAX Superior** für die elektropneumatische Ansteuerung setzt neue Maßstäbe bezüglich Betriebssicherheit und Anlagenverfügbarkeit speziell für Stahl-Kaltwalzwerke und Aluminium-Warmwalzwerke. Zonenteilungen von 25 mm (**Mini-Modulax S**) und 50 mm sind hier üblich.

Für Aluminiumkalt- und Folienwalzwerke (50 mm Zonenteilung), sowie für das Walzen von NE-Metallen haben sich die elektrisch angesteuerten Düsenventile der Baureihe **EVA** bestens bewährt. Mit dem **Mini EVA** Ventil sind auch hier 25 mm Zonenteilungen realisierbar.

Weitere Ventilkonzepte stehen mit den **DSA**-Baureihen zur Verfügung.



Elektrisch angesteuertes SELECTOSPRAY® System mit EVA-Ventil-Technologie. (25 mm/1", 50 mm/2")





Lehler GmbH
 Präzisionsdüsen · Düsensysteme
 Postfach 13 23
 72544 Metzingen / Germany
 Telefon (0 71 23) 962-0
 Telefax (0 71 23) 962-333

E-Mail: info@lehler.de
 Internet: www.lehler.de

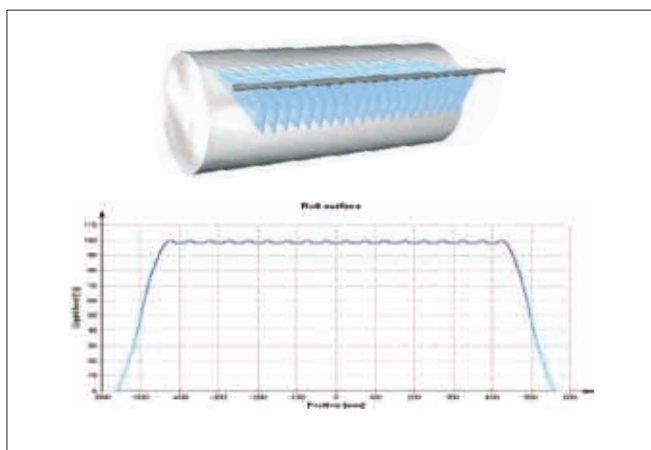


Der Lehler **SPRAY CONTROLLER LSC** zur Steuerung automatisierter Sprühvorgänge ist die ideale Lösung für folgende Anwendungen:

- Direktapplikation (Band-schmierung) beim Kaltwalzen von Weißblech
- Auftrag von Korrosionsschutzölen auf Bändern
- Auftrag von Trennmitteln beim Doppeln von Aluminiumfolien
- Auftrag von Nassdressiermitteln
- Arbeitswalzen-, Walzspalt-schmierung
- Auftrag von Schmierölen in Streck- und Richtmaschinen für Bänder

- Flachstrahldüsen für die Walzenkühlung
- Flachstrahl- und Voll-kegeldüsen für die Bandkühlung
- Direktapplikationssysteme für die Bandschmierung (**LSC**)
- Applikationssysteme zur Bandeinölung und Schmierung (**LSC**)
- **WHISPERBLAST**[®]-Luftdüsen für die Bandabbläsung
- Selektive Walzenkühlsysteme **SELECTOSPRAY**[®] als Stellglied für die Planheitsregelung
- Studien und Audits der Walzenkühlung in Tandemstraßen
- Düsenanordnungsvorschläge
- Komplett Spritzbalken zur Optimierung der Walzenkühlung

Optimale Bandplanheit durch Simulation der Düsenanordnung



Das LSC-System sichert zuverlässige Kontrolle der Prozessvariablen bei optimaler und gleichmäßiger Aufbringung der Medien. Damit lassen sich Produktqualität und Produktivität steigern und Betriebskosten senken.

Schaltschrank SELECTOSPRAY[®] System



Mobile Sprühplattform LSC