



Strahlwinkel α	Bestell-Nr. für Düse		A \emptyset [mm]	E \emptyset [mm]	Volumenstrom (Wasser)					
	Type	Material-Nr.			p = 100 bar (1450 psi)			p = 200 bar (2900 psi)		
					[l/min]	[l/sec]	[US Gall./min]	[l/min]	[l/sec]	[US Gall./min]
	11	27								
Est. 1.4034 Düse einteil.	Hartmetall									
26°	644. 496	-	1,5	1,17	12,00	0,20	3,17	16,97	0,28	4,50
	644. 536	○	1,75	1,3	15,00	0,25	3,96	21,21	0,35	5,60
	644. 566	○	2,0	1,7	18,00	0,30	4,76	25,46	0,42	6,73
	644. 606	○	2,1	1,7	23,00	0,38	6,08	35,53	0,59	9,39
	644. 646	○	2,5	1,9	28,00	0,47	7,40	39,60	0,66	10,46
	644. 686	○	2,8	2,2	36,00	0,60	9,51	50,91	0,85	13,45
	644. 726	○	3,0	2,4	45,00	0,75	11,89	63,64	1,06	16,81
	644. 766	○	3,5	2,5	58,00	0,97	15,32	82,02	1,37	21,67
	644. 806	○	3,8	3,0	72,00	1,20	19,02	101,82	1,70	26,90
	644. 846	○	4,3	3,5	89,00	1,48	23,51	125,87	2,10	33,25
	644. 886	○	4,7	3,9	112,00	1,87	29,59	158,39	2,64	41,85
	644. 906	○	5,0	4,0	125,00	2,08	33,03	176,78	2,95	46,70
644. 916	○	5,2	4,2	134,00	2,23	35,40	189,50	3,16	50,07	
30°	644. 497	-	1,5	1,16	12,00	0,20	3,17	16,97	0,28	4,50
	644. 537	○	1,75	1,3	15,00	0,25	3,96	21,21	0,35	5,60
	644. 567	○	2,0	1,4	18,00	0,30	4,76	25,46	0,42	6,73
	644. 607	○	2,1	1,6	23,00	0,38	6,08	35,53	0,59	9,39
	644. 647	○	2,5	1,8	28,00	0,47	7,40	39,60	0,66	10,46
	644. 687	○	2,8	2,1	36,00	0,60	9,51	50,91	0,85	13,45
	644. 727	○	3,0	2,3	45,00	0,75	11,89	63,64	1,06	16,81
	644. 767	○	3,5	2,4	58,00	0,97	15,32	82,02	1,37	21,67
	644. 807	○	3,8	2,9	72,00	1,20	19,02	101,82	1,70	26,90
	644. 847	○	4,3	3,2	89,00	1,48	23,51	125,87	2,10	33,25
	644. 887	○	4,7	3,7	112,00	1,87	29,59	158,39	2,64	41,85
	644. 907	○	5,0	3,9	125,00	2,08	33,03	176,78	2,95	46,70
644. 917	○	5,2	4,0	134,00	2,23	35,40	189,50	3,16	50,07	
40°	644. 498	-	1,5	1,11	12,00	0,20	3,17	16,97	0,28	4,50
	644. 538	○	1,75	1,2	15,00	0,25	3,96	21,21	0,35	5,60
	644. 568	○	2,0	1,2	18,00	0,30	4,76	25,46	0,42	6,73
	644. 608	○	2,1	1,5	23,00	0,38	6,08	35,53	0,59	9,39
	644. 648	○	2,5	1,6	28,00	0,47	7,40	39,60	0,66	10,46
	644. 688	○	2,8	2,0	36,00	0,60	9,51	50,91	0,85	13,45
	644. 728	○	3,0	1,9	45,00	0,75	11,89	63,64	1,06	16,81
	644. 768	○	3,5	2,3	58,00	0,97	15,32	82,02	1,37	21,67
	644. 808	○	3,8	2,7	72,00	1,20	19,02	101,82	1,70	26,90
	644. 848	○	4,3	3,0	89,00	1,48	23,51	125,87	2,10	33,25
	644. 888	○	4,7	3,4	112,00	1,87	29,59	158,39	2,64	41,85
	644. 908	○	5,0	3,7	125,00	2,08	33,03	176,78	2,95	46,70
644. 918	○	5,2	3,8	134,00	2,23	35,40	189,50	3,16	50,07	

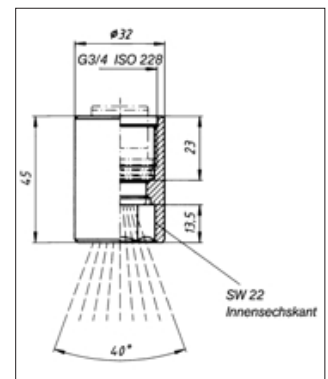
A = äquivalenter Bohrungs- \emptyset · E = engster Querschnitt

Bauteil	Ausführung	Bestell-Nummer	Gewicht (kg)
Schweißnippel Material: Est 1.4301	Länge L: 32 mm	060. 020. 1C. 01	0,065
	39 mm	060. 020. 1C. 00	0,082
	80 mm	060. 020. 1C. 02	0,192
Strahlrichter Material: Messing	ohne Filter	064. 431. 16	0,070
	mit Filter S = 110	064. 454. 16	0,093
	mit Filter S = 130	064. 455. 16	0,110
Dichtring / Material: Kupfer		095. 015. 34. 02. 07. 0	0,001
Düse		644. xxx. xx (s. Tabelle)	0,067
Überwurfmutter (SW 32) Material: Edelstahl 1.4104		064. 400. 11	0,085
Montagehilfe (o. Abb.) Blindstück, Material: Stahl		064. 490. 01	0,056
Demontagehilfe (o. Abb.), Material: Stahl	Datenblatt auf Anfrage	064. 491. 01	0,110

Volumenstrom-
Umrechnungsformeln:

$$\dot{V}_2 = \sqrt{\frac{p_2}{p_1}} \cdot \dot{V}_1 \quad [\text{l/min}]$$

$$p_2 = \left(\frac{\dot{V}_2}{\dot{V}_1} \right)^2 \cdot p_1 \quad [\text{bar}]$$



Überwurfmutter mit Innensechskant, für besonders kurze Spritzabstände.

Best.-Nr.: 064.401.11

Bestellbeispiel:

Type + Mat.-Nr. = Bestell-Nr.
644.536 + 27 = 644.536.27

